



# CNC 铣床

## DROOP & REIN FSM 1255 DA30N

生产年份1991年 (2004翻修)



<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4. Achse vorbereitet</li> </ul> <p>2004 modernisiert, mit neuer Strg. versehen</p> <p><u>Vorteile:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• schneller (Achsbeschleunigungen erhöht von 0,3m/s<sup>2</sup> auf 0,6m/s<sup>2</sup>)</li> <li>• höhere Konturgenauigkeit bei deutlich höherer Geschwindigkeit</li> <li>• Wegfall der alten FIDIA</li> <li>• immer neuester Softwarestand durch Upgrades bei der iTNC530-Steuerung</li> </ul> <p>Extras:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 10 Stück Fräseraufnahmen SK 50 inkl. Werkzeuganzugsbolzen</li> <li>• 1 Kantentaster zum konventionellen Anfahren der Nullpunkte</li> <li>• 1 fahrbarer Werkzeugwagen für 12 Wz</li> <li>• div. Spannschrauben M20</li> <li>• Werkbank</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4. axis prepared</li> </ul> <p>2004 modernized, equipped with new control</p> <p><u>advantages:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Faster (axle acceleration increased from 0.3 m/s<sup>2</sup> to 0.6 m/s<sup>2</sup>)</li> <li>• Higher contour accuracy at much higher speed</li> <li>• Substitution of the old FIDIA</li> <li>• Always the latest software version through upgrades for the iTNC530 control</li> </ul> <p>Extras:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 10 pieces tool tapers SK 50 incl. toll draw-in bolts</li> <li>• 1 edge feeler for conventional travel to the zero points</li> <li>• 1 mobile tool cart for 12 tools</li> <li>• Various screws M20</li> <li>• Work bench</li> </ul>
---	--

Technische Daten / technical data			
X/Y/Z (längs/quer/vert.)	X/Y/Z (long./cross/vert.)	2400 / 1250 / 1000	mm
Tisch	Table	5155 x 1250	mm
Werkstückgewicht max.	Work weight max.	10	to
Frässpindel-Ø vord. Lager	Spindle-Ø in forward position	130	mm
Schwenkbarkeit	Swivelling	+ / - 45	°
Werkzeugaufnahme	Tool taper	SK 50	
Spindeldrehzahl	Spindle speed	20-80-4000	1/min
Antriebsleistung (100 % ED)	Power capacity (100 % ED)	30	kW
Ausladung Spindelmitte-Ständerführung	Throat clearance (spindle centre – column guide)	1370	mm
Entf. Aufspanntisch-Frässpindel-nase max.	Distance table – milling Spindle nose max.	200-1200	mm
Pinolen-Ø	Sleeve dia.	230	mm
Pinolenhub	Sleeve stroke	200	mm
Maschinengewicht ca.	Machine weight approx.	47,5	to
Abmessungen ca.	Dimensions approx	7075 / 5520 / 4870	mm
Raumbedarf	Floor space occupied	8660 / 5520 / 5070	mm