

PVC 地板生产线

1. 工厂设备规模:

1 个 4 米地板总成设备

本套设备可以生产多种一至六层的，以 PVC（聚氯乙烯）或相类基本材料与其他材料构成的视配方可以用于工业，商业，运动及家用场所的地板。年产量约为 4000~8000 万平方米（视材料及层数，以每年 8000 工作小时算）。前提是现有车间中有足够的面积，水、电压缩容气等能源。材料及配有可达整个车间面积并至少有五吨载重力的吊车。

1. 设备参数

设备规格原则上符合所附设计图纸。

产品组成:

- 玻璃纤维 40 克/平方米
- 含 pvc 底纹 420 克/平方米
- 含 pvc 泡沫 300 克/平方米
- 含有 30% 固体材料（水溶颜料）时图案印刷 8 克/平方米
- 含 pvc 涂层 300 克/平方米
- 含 pvc 化工泡沫 600 克/平方米
- 含 pvc100% UV 面漆涂料约 20 克/平方米

技术参数:

辊面宽度: 4400 毫米

产品宽度: 1200 毫米

成品宽度: 2500、3000、3500、4000 以及 2×2000 毫米

设备速度: 1-40 米/分钟

实际的生产速度取决于涂层和印刷数量、产品种类、各(视材料层数)涂层厚度以

21	1	跳动辊装置
22	1	转向装置
23	1	边缘控制装置
24	1	拉辊装置和跳动辊装置
25	1	拉辊装置
26	5	凹印单元 I 至 V
27	1	中间干燥装置
28	5	冷却装置
29	1	支架
30	1	拉辊装置和跳动辊装置
31	1	拉辊装置
32	1	输送支架
33	1	转向装置
34	1	拉辊装置和跳动辊装置
35	1	输送支架
36	1	操作面板
37	1	圆筒式上胶机
38	1	单位面积重量测量仪
39	1	支架
40	1	凝胶单元
41	1	抽气装置
42	1	冷却装置
43	1	输送支架
44	1	操作面板
45	1	圆筒式上胶机
46	1	单位面积重量测量仪
47	1	支架
48	1	凝胶单元
49	1	抽气装置
50	1	冷却装置
51	1	跳动辊装置
52	1	转向装置
53	1	输送支架
54	1	转向装置
55	1	边缘控制装置
56	1	支架
57	1	拉辊装置和跳动辊装置
58	1	输送支架
59	1	带底座的操作面板

60	1	圆筒上胶机
61	1	单位面积重量测量仪
62	1	抽气装置
63	1	分开式凝胶管
64	1	冷却装置
65	1	抽气装置
66	1	跳动辊装置
67	1	输送支架
68	1	转向装置
69	1	支架
70	1	拉辊装置
71	1	跳动辊装置
72	1	红外线辐射器
73	1	轧花压光机
74	1	冷却装置 I
75	1	冷却装置
76	1	跳动辊装置
77	1	抽气装置
78	1	输送支架
79	1	支架
80	1	红外线辐射器
81	1	转塔轧花压光机
82	1	抽气装置
83	1	紫外线涂漆装置
84	1	辅助涂漆泵
85	1	网纹辊和水箱加热器
86	1	紫外线干燥设备
87	1	抽气装置
88	1	支架
89	1	冷却装置
90	1	跳动辊装置
91	1	碾压产品存储器
92	1	跳动辊装置
93	1	双卷式拆卷绕机
94	1	部件 1-92 的电气设备
95	1	气动装置
96	1	液压装置
97	1	小零件不包括磨损件及备用件
98	1	安全装置

- 99 中文手册操作及保养说明
- 100 安装指导, 调试, 培训, 翻译服务

设备售价待询